



Showell
Professional Refinish System



SHOWELL

施莱威汽车漆产品技术手册

PRODUCT INSTRUCTION



雅图高新材料股份有限公司

YATU ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

地址：中国广东省鹤山市古劳镇三连工业区二区

ADD : Sanlian Industrial Area 2, Gulao, Heshan City,

Guangdong Province, P.R.C

Tel:0750-8778888 Fax:0750-8776148 [Http://www.yatupaint.com](http://www.yatupaint.com)



2020.8

SHOWELL

施莱威汽车修补漆
高性能来自P³技术



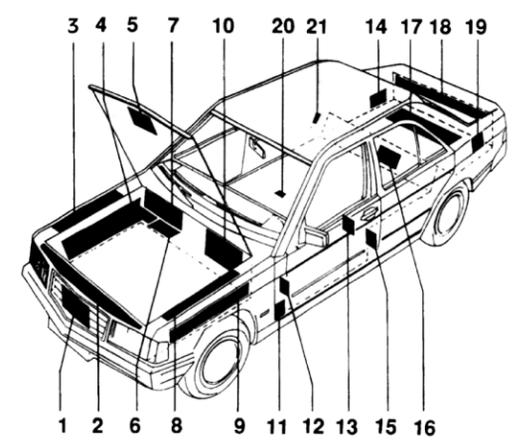
- 效益 PROFIT**
快干、减少工作时间
提高收益率
- 完美 PERFECT**
丰满度高、鲜映性好
完美的修补效果
- 专业 PROFESSIONAL**
高品质产品系列
现代化生产设备



世界汽车原厂颜色编号查询位置指南

查询汽车的原厂颜色编号的方法——

大部分汽车车身上都有一个印有颜色编号的汽车资料身份证，而该身份证的所在位置则按不同车厂及型号而有所差异。



各车厂的身份证位置可参考下表：

车厂名称	身份证位置	车厂名称	身份证位置
Acura	15	Maserati	5
Alfa Romeo	5,18	mazda	7,10
Audi	14,17,18	Mercedes Benz	2,3,8,10,12,15
BMW	3,4,7,8	Mitsubishi	2,7,10,15
Chrysler	2,8,9	Nissan	2,4,7,10
Cirtoen	2,3,4,7,8,10	Opel	2,3,4,7,8,0
Dacia	7,10,18,19,14	Peugeot	2,3,8
Daihatsu	2,7,10	Porsche	2,7,8,12,15
Ferrari	5,18	Proton	2,7,10
Fiat	3,4,18	Reliant	3,4,7,9,10
Ford Europe	2,3,4,7,8,15,17,18	Renault	3,7,8,10
Ford USA	15	Rolls Royce	3,5
General Motors(color codes)	2,7,10,12	Rover	2,5
Honda	15	Saab	3,8,10,17
Hyundai	2,7,10,15	Saturn	19
Infiniti	7,10	Seat	3,8,18
Isuzu	2,7,10,13,15	Skoda	8,10,17
Iveco	5	Subaru	2,7,8,15,10
Jaguar	2,4,5,15	Suzuki	7,11,17,10
Lada	4,5,8,17,18,19	Toyota	3,4,7,8,10,15,17
Lamborghini	18	Vauxhall	2,4,8,9,10
Lancia	2,4,5,7,18	Volkswagen	1,2,3,7,8,14,17,18,19
Lexus	3,7,10,15	Volvo	2,3,7,10,11,12,15
Lotus	3,8		

施莱威汽车漆图例说明



注：没有特别注明的情况下，本指引所述的混合比例均为体积比。

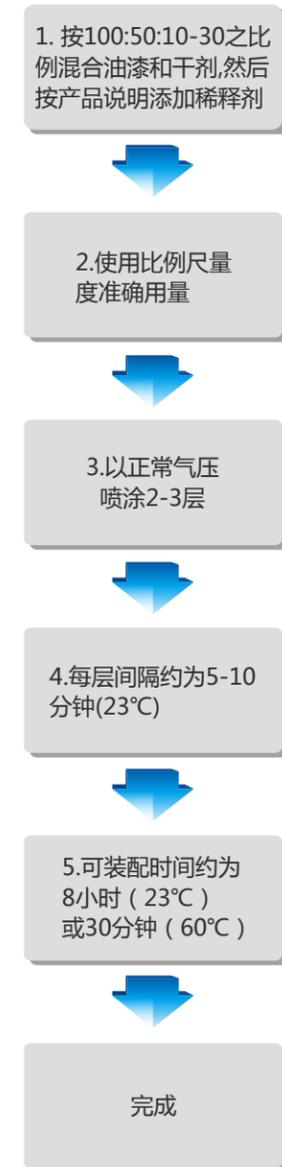
1K底色漆操作说明

1、1K底色漆



2K实色漆操作说明

2、2K实色漆



CONTENTS 目录

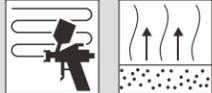
SW-2K实色漆	1
SW-1K底色漆	2
SW-899高固清漆	3
SW-877亮丽清漆	4
SW-822PLUS超固化清漆	5
SW-833PLUS高效能超快干清漆	6
SW-811通用清漆	7
SW-S系列稀释剂	8
SW-2K系列固化剂	9
SW-GT66极速中涂漆 / SW-GT66B极速中涂漆(白色)	10
SW-8440中涂漆	12
SW-8352环氧底漆(灰色)	13
SW-8340塑料底漆	14
SW-8531增白剂	14
SW-8520树脂 SW-8530控色剂	15
SW-8911通用除油剂	15
SW-8920驳口水	16
SW-8930防走珠水	16
SW-8940哑光剂	17
SW-8950柔软剂	17
SW-8960防白水	18
SW-8980速干液	18
P998合金原子灰	19

SW-2K实色漆

产品特性：高级车身涂装用环保低VOC的双组份实色漆，漆膜坚硬，光亮丰满，保护性及遮盖力特佳，颜色鲜艳持久。



适用底材：经打磨、完全干燥的旧漆层和施莱威产品系列中涂漆表面等。

	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质					
	混合比例 (体积比)	实色漆	+	干剂	+	稀释剂
	< 18°C	100		50		10-30
	18-24°C	SW-2K实色漆		SW-8611		S-1
	25-30°C	SW-2K实色漆		SW-8612		S-1/S-2
	> 30°C	SW-2K实色漆		SW-8612		S-2/S-3
		SW-2K实色漆		SW-8613		S-3
	喷涂粘度：16-18秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，SW-8611快干干剂：2小时； SW-8612标准干剂和SW-8613慢干干剂：4小时					
	建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.3mm 气压：2.0-2.5巴 HVLP喷枪 口径：1.3mm 气压：1.8-2.0巴					
	喷涂道数/膜厚：2-3层,40-60um 闪干时间：23°C时，层间闪干5-10分钟 静置时间：15-20分钟后方可升温烘烤					
	干燥时间：	温度	不粘尘时间	可抛光时间		
		15°C	60-80分钟	15小时		
		23°C	40-60分钟	8小时		
		60°C	10分钟	30分钟		

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L或3.75L罐装。

SW-1K底色漆

产品特性：由多种耐候树脂组成，高品质，遮盖力强，可调配出各种素色、金属效果和珍珠效果的单组份底色漆，具有优良的层间附着力。

适用底材：经打磨、完全干燥的旧漆层和施莱威产品系列中涂漆表面等。



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质																				
	<table border="1"> <tr> <td>混合比例 (体积比)</td> <td>1K底色漆</td> <td>+</td> <td>稀释剂</td> </tr> <tr> <td>< 15°C</td> <td>100</td> <td></td> <td>60-80</td> </tr> <tr> <td>15-30°C</td> <td>SW -1K底色漆</td> <td></td> <td>S-5</td> </tr> <tr> <td>> 30°C</td> <td>SW -1K底色漆</td> <td></td> <td>S-1/S-2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>SW -1K底色漆</td> <td></td> <td>S-2</td> </tr> </table>	混合比例 (体积比)	1K底色漆	+	稀释剂	< 15°C	100		60-80	15-30°C	SW -1K底色漆		S-5	> 30°C	SW -1K底色漆		S-1/S-2		SW -1K底色漆		S-2
混合比例 (体积比)	1K底色漆	+	稀释剂																		
< 15°C	100		60-80																		
15-30°C	SW -1K底色漆		S-5																		
> 30°C	SW -1K底色漆		S-1/S-2																		
	SW -1K底色漆		S-2																		
	喷涂粘度：14-16秒 (23°C,涂-4杯)																				
	<p>建议喷涂工具及气压：</p> <table border="1"> <tr> <td>RP 喷枪</td> <td>口径：1.3mm</td> <td>气压：2.0-2.5巴</td> </tr> <tr> <td>HVLP喷枪</td> <td>口径：1.3mm</td> <td>气压：1.8-2.0巴</td> </tr> </table>	RP 喷枪	口径：1.3mm	气压：2.0-2.5巴	HVLP喷枪	口径：1.3mm	气压：1.8-2.0巴														
RP 喷枪	口径：1.3mm	气压：2.0-2.5巴																			
HVLP喷枪	口径：1.3mm	气压：1.8-2.0巴																			
	<p>喷涂道数/膜厚：2-3层,15-25um 闪干时间：23°C时，层间闪干5-10分钟 静置时间：10-15分钟后，再喷涂清漆</p>																				

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L或3.75L罐装。

SW-899高固清漆

产品特性：高浓度、低VOC、高光泽、高丰满度、高硬度清漆、光泽持久不变，鲜映性好，耐候性极佳，耐化学品腐蚀性能优异。

适用底材：1K底色漆的表面



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质																				
	<table border="1"> <tr> <td>混合比例 (体积比)</td> <td>清漆</td> <td>+</td> <td>干剂</td> </tr> <tr> <td>< 18°C</td> <td>100</td> <td></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>18-24°C</td> <td>SW -899</td> <td></td> <td>SW-8631</td> </tr> <tr> <td>25-30°C</td> <td>SW -899</td> <td></td> <td>SW-8632</td> </tr> <tr> <td>> 30°C</td> <td>SW -899</td> <td></td> <td>SW-8633</td> </tr> </table>	混合比例 (体积比)	清漆	+	干剂	< 18°C	100		50	18-24°C	SW -899		SW-8631	25-30°C	SW -899		SW-8632	> 30°C	SW -899		SW-8633
混合比例 (体积比)	清漆	+	干剂																		
< 18°C	100		50																		
18-24°C	SW -899		SW-8631																		
25-30°C	SW -899		SW-8632																		
> 30°C	SW -899		SW-8633																		
	<p>喷涂粘度：16-18秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，SW-8631高固快干干剂：2小时； SW-8632高固标准干剂和SW-8633高固慢干干剂：4小时</p>																				
	<p>建议喷涂工具及气压：</p> <table border="1"> <tr> <td>RP 喷枪</td> <td>口径：1.3mm</td> <td>气压：2.0-2.5巴</td> </tr> <tr> <td>HVLP喷枪</td> <td>口径：1.3mm</td> <td>气压：1.8-2.0巴</td> </tr> </table>	RP 喷枪	口径：1.3mm	气压：2.0-2.5巴	HVLP喷枪	口径：1.3mm	气压：1.8-2.0巴														
RP 喷枪	口径：1.3mm	气压：2.0-2.5巴																			
HVLP喷枪	口径：1.3mm	气压：1.8-2.0巴																			
	<p>喷涂道数/膜厚：2-3层,40-60um 闪干时间：23°C时，层间闪干5-10分钟 静置时间：15-20分钟后方可升温烘烤</p>																				
	<table border="1"> <tr> <td>干燥时间：</td> <td>温度</td> <td>不粘尘时间</td> <td>可抛光时间</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15°C</td> <td>80分钟</td> <td>15小时</td> </tr> <tr> <td></td> <td>23°C</td> <td>70分钟</td> <td>6小时</td> </tr> <tr> <td></td> <td>60°C</td> <td>15分钟</td> <td>40分钟</td> </tr> </table>	干燥时间：	温度	不粘尘时间	可抛光时间		15°C	80分钟	15小时		23°C	70分钟	6小时		60°C	15分钟	40分钟				
干燥时间：	温度	不粘尘时间	可抛光时间																		
	15°C	80分钟	15小时																		
	23°C	70分钟	6小时																		
	60°C	15分钟	40分钟																		

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L或4L罐装。

SW-877亮丽清漆

产品特性：高性能双组份清漆，符合环保要求，适合于整车喷涂及修补，操作简单、易喷涂、干燥快、漆膜硬度高、丰满度高，具有优异的保光和保色性，耐化学腐蚀。



适用底材：1K底色漆的表面

	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质																				
	<table border="1"> <tr> <td>混合比例 (体积比)</td> <td>清漆</td> <td>+</td> <td>干剂</td> </tr> <tr> <td>< 18°C</td> <td>100</td> <td></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>18-24°C</td> <td>SW-877</td> <td></td> <td>SW-8611</td> </tr> <tr> <td>25-30°C</td> <td>SW-877</td> <td></td> <td>SW-8612</td> </tr> <tr> <td>> 30°C</td> <td>SW-877</td> <td></td> <td>SW-8613</td> </tr> </table>	混合比例 (体积比)	清漆	+	干剂	< 18°C	100		50	18-24°C	SW-877		SW-8611	25-30°C	SW-877		SW-8612	> 30°C	SW-877		SW-8613
混合比例 (体积比)	清漆	+	干剂																		
< 18°C	100		50																		
18-24°C	SW-877		SW-8611																		
25-30°C	SW-877		SW-8612																		
> 30°C	SW-877		SW-8613																		
	喷涂粘度：16-18秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，SW-8611快干干剂：2小时； SW-8612标准干剂和SW-8613慢干干剂：4小时																				
	建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.3mm 气压：2.0-2.5巴 HVLP喷枪 口径：1.3mm 气压：1.8-2.0巴																				
	喷涂道数/膜厚：2-3层,40-60um 闪干时间：23°C时，层间闪干5-10分钟 静置时间：15-20分钟后方可升温烘烤																				
	干燥时间： <table border="1"> <tr> <th>温度</th> <th>不粘尘时间</th> <th>可抛光时间</th> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>80分钟</td> <td>15小时</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>60分钟</td> <td>6小时</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>15分钟</td> <td>40分钟</td> </tr> </table>	温度	不粘尘时间	可抛光时间	15°C	80分钟	15小时	23°C	60分钟	6小时	60°C	15分钟	40分钟								
温度	不粘尘时间	可抛光时间																			
15°C	80分钟	15小时																			
23°C	60分钟	6小时																			
60°C	15分钟	40分钟																			
	再施工：有小颗粒或流挂的地方可在完全硬化后使用2000#砂纸湿磨平后用蜡抛光处理																				

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L或4L罐装。

SW-822PLUS超固化清漆

产品特性：以丙烯酸多元醇改性树脂生产的双组份超快干清漆，干燥速度最快，外观效果好，施工方便快捷，漆膜坚硬光亮，适宜用于中小面积快速修补。



适用底材：1K底色漆的表面

	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质																				
	<table border="1"> <tr> <td>混合比例 (体积比)</td> <td>清漆</td> <td>+</td> <td>干剂</td> </tr> <tr> <td>< 18°C</td> <td>100</td> <td></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>18-28°C</td> <td>SW-822PLUS</td> <td></td> <td>SW-8611</td> </tr> <tr> <td>28°C-35°C</td> <td>SW-822PLUS</td> <td></td> <td>SW-8612</td> </tr> <tr> <td></td> <td>SW-822PLUS</td> <td></td> <td>SW-8613</td> </tr> </table>	混合比例 (体积比)	清漆	+	干剂	< 18°C	100		50	18-28°C	SW-822PLUS		SW-8611	28°C-35°C	SW-822PLUS		SW-8612		SW-822PLUS		SW-8613
混合比例 (体积比)	清漆	+	干剂																		
< 18°C	100		50																		
18-28°C	SW-822PLUS		SW-8611																		
28°C-35°C	SW-822PLUS		SW-8612																		
	SW-822PLUS		SW-8613																		
	喷涂粘度：16-18秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，务必调好尽快使用，30分钟内使用完；																				
	建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.3mm 气压：2.0-2.5巴 HVLP喷枪 口径：1.3mm 气压：1.8-2.0巴																				
	喷涂道数/膜厚：2层，约40um 间隔时间：层间无需闪干																				
	干燥时间： <table border="1"> <tr> <th>温度</th> <th>不粘尘时间</th> <th>可抛光时间</th> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>30分钟</td> <td>90分钟</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>15分钟</td> <td>40分钟</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>5分钟</td> <td>10分钟</td> </tr> </table>	温度	不粘尘时间	可抛光时间	15°C	30分钟	90分钟	23°C	15分钟	40分钟	60°C	5分钟	10分钟								
温度	不粘尘时间	可抛光时间																			
15°C	30分钟	90分钟																			
23°C	15分钟	40分钟																			
60°C	5分钟	10分钟																			
	再施工：有小颗粒或流挂的地方可在完全硬化后使用2000#砂纸湿磨平后用蜡抛光处理																				

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L或4L罐装。

SW-833PLUS高效能超快干清漆

产品特性：超快干，中高浓度双组份镜面清漆，高光泽，耐化学品腐蚀，保光及保色性强，适合于整车喷涂及修补。

适用底材：1K底色漆的表面



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质		
	混合比例 (体积比)	清漆 100	+ 干剂 50
	< 18°C	SW-833PLUS	SW-8611
	18-24°C	SW-833PLUS	SW-8612
	25-30°C	SW-833PLUS	SW-8612
	> 30°C	SW-833PLUS	SW-8613
	喷涂粘度：16-18秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，务必调好尽快使用，1小时内使用完；		
	建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.3mm 气压：2.0-2.5巴 HVLV喷枪 口径：1.3mm 气压：1.8-2.0巴		
	喷涂道数/膜厚：2-3层,40-60um 闪干时间：23°C时，层间闪干2-5分钟 静置时间：10-15分钟后方可升温烘烤		
	干燥时间：	温度	不粘尘时间 可抛光时间
		15°C	60分钟 3小时
		23°C	40分钟 2小时
		60°C	8分钟 20分钟
	再施工：有小颗粒或流挂的地方可在完全硬化后使用2000#砂纸湿磨平后用蜡抛光处理		

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L或4L罐装。

SW-811通用清漆

产品特性：中浓度双组份镜面快干清漆，光泽高、丰满度好，能抵抗各类化学品腐蚀，保光及保色性能好。

适用底材：1K底色漆的表面



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质		
	混合比例 (体积比)	清漆 100	+ 干剂 50
	< 18°C	SW-811	SW-8601
	18-24°C	SW-811	SW-8602
	25-30°C	SW-811	SW-8602
	> 30°C	SW-811	SW-8603
	喷涂粘度：16-18秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，SW-8601快干干剂：2小时； SW-8602标准干剂和SW-8603慢干干剂：3小时		
	建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.3mm 气压：2.0-2.5巴 HVLV喷枪 口径：1.3mm 气压：1.8-2.0巴		
	喷涂道数/膜厚：2-3层,40-60um 闪干时间：23°C时，层间闪干5-10分钟 静置时间：15-20分钟后方可升温烘烤		
	干燥时间：	温度	不粘尘时间 可抛光时间
		15°C	50分钟 13小时
		23°C	40分钟 6小时
		60°C	10分钟 30分钟
	再施工：有小颗粒或流挂的地方可在完全硬化后使用2000#砂纸湿磨平后用蜡抛光处理		

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L或4L罐装。



SW-S系列稀释剂

产品特性：专为底漆及面漆产品而设计的高品质稀释剂，有快干、通用、慢干及特慢干等多种型号供选择，以搭配不同产品、不同的施工面积及施工温度下使用。



产品用途：降低油漆的喷涂粘度，增加漆膜平滑度，溶解力强

S-5 快干稀释剂	挥发速度最快，1K底色漆专用稀释剂，适用于局部修补或在低于15°C的温度条件下施工
S-1 通用稀释剂	挥发速度中等，1K底色漆及2K产品的通用稀释剂，适合局部修补或在15-25°C的温度条件下施工
S-2 慢干稀释剂	挥发速度稍慢，1K底色漆及2K产品的慢干稀释剂，适合局部修补、全车喷涂或于25-30°C的温度条件下施工
S-3 特慢干稀释剂	挥发速度最慢，2K产品专用稀释剂，适合全车喷涂、大面积施工或在高于30°C的温度条件下施工

1. 如果温度太高或天气潮湿时，可适量加入10-30%的SW-8960防白水；
2. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
3. 包装规格：1L或4L罐装。

SW-2K系列干剂

产品特性：实色漆及清漆产品专用干剂，耐黄变。有标准、快干、慢干等多种型号供选择，以搭配不同产品品种、不同的施工面积及施工温度下使用。



配套产品：分别对应清漆和2K实色漆

SW-8601 快干干剂	配套SW-811通用清漆，干燥时间快，适合局部修补及低温下喷涂
SW-8602 标准干剂	配套SW-811通用清漆，适合常温下作局部修补及全车喷涂
SW-8603 慢干干剂	配套SW-811通用清漆，适合高温下作局部修补及全车喷涂
SW-8611 快干干剂	配套2K实色漆、SW-877亮丽清漆、SW-822PLUS超固化清漆、SW-833PLUS高效能超快干清漆，干燥时间快，适合局部修补及低温下喷涂
SW-8612 标准干剂	配套2K实色漆、SW-877亮丽清漆、SW-822PLUS超固化清漆、SW-833PLUS高效能超快干清漆，适合常温下作局部修补及全车喷涂
SW-8613 慢干干剂	配套2K实色漆、SW-877亮丽清漆、SW-822PLUS超固化清漆、SW-833PLUS高效能超快干清漆，适合高温下作局部修补及全车喷涂
SW-8631 高固快干干剂	配套SW-899高固清漆，干燥时间快，适合于局部修补及低温下喷涂
SW-8632 高固标准干剂	配套SW-899高固清漆，适合常温局部修补及全车喷涂
SW-8633 高固慢干干剂	配套SW-899高固清漆，适合高温下局部修补及全车喷涂

1. 根据温度、湿度及干燥条件选择不同的固化剂，一般情况下，18°C以下选用快干型固化剂，18-30°C选用标准型固化剂，30°C以上选用慢干型固化剂；
2. 固化剂对水份都较敏感，吸水后容易发生涨罐及凝固现象，所以在固化剂开罐使用后，若还未用完，应将罐盖密封好并在阴凉干燥处储存，否则容易变稠及失效。固化剂应避免在阳光直射条件下存放；
3. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
4. 包装规格：1L罐装。

SW-GT66极速中涂漆 / SW-GT66B极速中涂漆(白色)

产品概述：采用高活性固化创新技术开发的双组份中涂漆，其体现出不同于常规中涂产品的极速快干、高效和多功能特性；通过配套不同干燥性能的干剂和稀释剂可应用于钣喷快修、中修、大修等多类型修补作业；加入2K实色色母≤8%可作为可调颜色免磨中涂漆，适用于新钣金喷涂。



产品主要特点	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 干燥快、易打磨；23°C自干20分钟即可打磨； ◆ 易施工、高性能；操作简单、漆膜流平性佳、附着好； ◆ 填充好、封闭佳；可提高面漆光泽度、饱满度； ◆ 多种用途：适用于钣喷快修、中修、大修和免磨工艺。
适用底材	适用于已硬化并打磨的旧漆膜，OEM新件，环氧底漆和原子灰。
	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质

用途	快修	中修	大修	免磨
适用钣件数	1-2 个	3-5 个	6 个-整车	新钣件
配套干剂	SW-GT661	SW-GT661	SW-8641 SW-8642	SW-GT661
配套稀释剂	SW-GT662 催干型稀释剂	S-1/-2/-3 系列稀释剂		
混合配比 	重量比：4：1：1.8-2 体积比：3：1：1.8-2			(中涂+8%2K实色漆) ：干剂：稀释剂 重量比：4:1:2.5 体积比：3:1:2.5-3
可使用时间(23°C) 	20分钟	40分钟	1.5小时	20分钟
喷涂粘度 (涂-4杯，23°C) 	15-18秒			13-15秒
喷涂工具及气压 	建议RP喷枪 口径：1.6mm		1.3mm	
	气压：1.8-2.0巴			1.8-2.0巴
喷涂方法 	喷涂2-3层			喷涂1.5-2层
	膜厚 40-50μm			膜厚 25-35μm
闪干时间 	1分钟或不闪干	2-3分钟	3-5分钟	1分钟或不闪干
可打磨时间 	20分钟 (23°C)	40分钟 (23°C)	1.5-2小时 (23°C)	喷涂完， 待漆膜完全哑光 后可喷涂面漆 (23°C,10分钟)
	5分钟 (60°C)	10分钟 (60°C)	20分钟 (60°C)	

1. 为达到最佳效果，在35°C以上高温环境下进行快修喷涂，建议搭配常规稀释剂使用。
2. 应用于钣喷快修时，请按需适量调配中涂漆，在20分钟内喷涂完毕，并立即清洗喷枪。
3. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
4. 包装规格：4kg罐装。

SW-8440中涂漆

产品特性：多用途双组份中涂漆，具有优良的填充性，层间附着力好，耐冲击性、柔韧性等优异性能，可提高面漆的丰满度及光泽度。

适用底材：已硬化并打磨的旧漆膜，各类底漆和原子灰



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质																														
	<table border="1"> <tr> <td>混合比例</td> <td>中涂漆</td> <td>+</td> <td>干剂</td> <td>+</td> <td>稀释剂</td> </tr> <tr> <td>(重量比)</td> <td>4</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>1.5-2</td> </tr> <tr> <td>(体积比)</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>1.5-2</td> </tr> <tr> <td>< 25°C</td> <td>SW-8440</td> <td></td> <td>SW-8641</td> <td></td> <td>S-1</td> </tr> <tr> <td>≥ 25°C</td> <td>SW-8440</td> <td></td> <td>SW-8642</td> <td></td> <td>S-2/S-3</td> </tr> </table>	混合比例	中涂漆	+	干剂	+	稀释剂	(重量比)	4		1		1.5-2	(体积比)	3		1		1.5-2	< 25°C	SW-8440		SW-8641		S-1	≥ 25°C	SW-8440		SW-8642		S-2/S-3
混合比例	中涂漆	+	干剂	+	稀释剂																										
(重量比)	4		1		1.5-2																										
(体积比)	3		1		1.5-2																										
< 25°C	SW-8440		SW-8641		S-1																										
≥ 25°C	SW-8440		SW-8642		S-2/S-3																										
	喷涂粘度：20-24秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，SW-8641中涂快干干剂：30分钟 SW-8642中涂标准干剂：45分钟																														
	建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.6mm 气压：1.8-2.0巴																														
	喷涂道数/膜厚：2-3层,40-60um 闪干时间：23°C时，层间闪干5-10分钟 静置时间：15-20分钟后方可升温烘烤																														
	可打磨时间： 15°C，3小时 23°C，2小时 60°C，30分钟																														
	打磨作业：400#-600#砂纸干磨或800#-1000#砂纸水磨																														
	再施工：干燥、打磨、清洁后，可喷涂各色面漆																														

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：4kg罐装。

SW-8352环氧底漆(灰色)

产品特性：具有优异的防锈性、耐盐雾性和耐冲击性能，在经过适当处理的金属基材上有极好的附着力。

适用底材：打磨过的钢、铁、铝、镀锌板、玻璃钢。对于氧化的铁板或铸铁，彻底打磨去除铁锈腐蚀物，应打磨至表面洁净为止。



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污等其它杂质																								
	<table border="1"> <tr> <td>混合比例</td> <td>环氧底漆</td> <td>+</td> <td>环氧固化剂</td> <td>+</td> <td>环氧稀释剂</td> </tr> <tr> <td>(重量比)</td> <td>5</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>1-1.5</td> </tr> <tr> <td>(体积比)</td> <td>3.5</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>SW-8352</td> <td></td> <td>SW-8652</td> <td></td> <td>SW-8750</td> </tr> </table>	混合比例	环氧底漆	+	环氧固化剂	+	环氧稀释剂	(重量比)	5		1		1-1.5	(体积比)	3.5		1		1		SW-8352		SW-8652		SW-8750
混合比例	环氧底漆	+	环氧固化剂	+	环氧稀释剂																				
(重量比)	5		1		1-1.5																				
(体积比)	3.5		1		1																				
	SW-8352		SW-8652		SW-8750																				
	喷涂粘度：14-16秒 (23°C,涂-4杯) 可用时间：23°C时，SW-8652环氧固化剂：4-6小时																								
	建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.6mm 气压：1.8-2.0巴																								
	喷涂道数/膜厚：1-2层,15-20um 闪干时间：23°C时，层间闪干5-10分钟 静置时间：15-20分钟后方可升温烘烤																								
	可打磨时间： 15°C，24小时 23°C，12小时 60°C，60分钟																								
	打磨作业：600#-800#砂纸干磨或红色百洁布打磨																								

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：5kg罐装。

SW-8340塑料底漆

产品特性：塑料底漆是增强漆膜与塑料底材间附着力干燥快的单组份透明底漆。

适用底材：PP、ABS、ABS+PC、ABS+PBT等塑料件



	<p>表面处理 干磨：灰色百洁布，配合清洁剂打磨 水磨：800#-1000#砂纸打磨，并用除油清洁剂除去蜡、油污及其它杂质</p>
	<p>建议喷涂工具及气压： RP 喷枪 口径：1.3mm 气压：2.0-2.5巴 HVLP喷枪 口径：1.3mm 气压：1.8-2.0巴</p>
	<p>喷涂道数/膜厚：1-2层,4-5um 层间闪干时间：3-5分钟，23°C 静置时间：5-10分钟，23°C</p>

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L罐装。

SW-8531增白剂

产品特性：控制银粉颗粒，加入后银粉排列疏松，正面变深，侧面变浅，银粉的粒径变粗。



<p>混合比例 (体积比)</p>	<p>SW-8531增白剂一般在调配颜色时，感觉正面颜色接近，而侧面颜色偏深时采用，因其加入量过多会影响金属漆与清漆间的附着力，所以一般添加量控制在20%以内。</p>
-----------------------	--

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L罐装。

SW-8520树脂 SW-8530 控色剂

产品特性：为1K底色漆而设计的定色剂和控色剂，可加快漆膜风干速度，可帮助银粉及珍珠的排列，改善施工性。

配套产品：1K底色漆



<p>SW-8520 树脂</p>	<p>加快漆膜风干速度，有利于银粉和珍珠的排列，改善施工性能</p>
<p>SW-8530 控色剂</p>	<p>可控制银粉和珍珠颗粒，加入量越多，银粉和珍珠排列越疏松，正面较深，侧面变浅</p>
<p>混合比例 (体积比)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 用SW-1K珍珠色母作纯喷时，一般采用三工序喷涂，即先喷上相应颜色的底色，然后对所选用的珍珠色母，要先与SW-8520树脂混合，根据需要，适量加入50-70%的树脂，再开稀喷涂。 2. 对于遮盖力稍差的颜色，如红珍珠类颜色，添加量应控制在15%左右，否则会影响遮盖力。 3. SW-8530控色剂一般在调配颜色时，感觉正面颜色接近，而侧面颜色偏深时采用，因其加入量过多会影响金属漆与清漆间的附着力，所以一般添加量控制在20%以内。

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：SW-8520(3.75L罐装)；SW-8530(1L罐装)。

SW-8911通用除油剂

产品特性：可除去需要喷涂工件表面的油污、蜡等其它杂质，避免出现不必要的漆膜缺陷。

适用底材：任何面漆、底漆、原子灰、金属的表面



	<p>混合比例：不用混合，即可使用</p>
	<p>使用方法： 用一块干净并渗有除油剂的专用擦拭纸，擦拭表面，再用另一块专用擦拭纸把表面擦干，避免自干。</p>

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L罐装。



SW-8920 驳口水

产品特性：在局部修补时，溶解新旧漆接口位置的较粗糙部位，使新旧漆膜平滑过渡融为一体，修补效果更为完美。

适用范围：用于2K实色漆、清漆等修补后的新旧漆膜接口



	混合比例：不需与任何稀释剂混合即可使用，如需混合，则与喷枪内剩余的油漆以1：1比例添加
	喷涂方法：在完成漆膜修补后，立即在接口位置喷涂一道驳口水，20秒后再喷涂一道。

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L罐装。

SW-8930 防走珠水

产品特性：面漆类添加剂，用于消除漆膜出现的鱼眼或缩孔等漆膜缺陷。

配套产品：2K实色漆或清漆



	添加比例：每升已配好固化剂及稀释剂的油漆，可加入油漆总量的0.5%-1%防走珠水
	喷涂方法：将已加入防走珠水的油漆湿喷1-2层，于出现鱼眼或缩孔的漆膜上。

1. 添加量不能太多，否则漆膜容易起暗泡或针孔。
2. 如果走珠情况严重时，必须待漆膜干透后打磨补平，添加防走珠水后重新喷涂。
3. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
4. 包装规格：1L罐装。

SW-8940 哑光剂

产品特性：可降低漆膜表面亮度，消光效果好，漆膜平整光滑，通用性强，可用于单组份及双组份体系，达到哑光的效果。

配套产品：2K实色漆、清漆及1K底色漆



	1K底色漆：SW-8940哑光剂= 100: (15-30)			
	2K漆			
	哑光效果	SW-2K漆	SW-8940哑光剂	SW-系列干剂
	全哑 (光泽2%以下)	100份	150份	50份
混合比例：	半哑蛋壳光 (光泽2%-30%以下)	100份	80-100份	50份
	半光 (光泽30%-70%以下)	100份	40-80份	50份
	喷涂方法：请参照所混合漆类的使用说明			

1. 哑光剂开罐时间过长容易结晶，所以在使用时，要将罐边的结晶及杂质去除，并用滤网过滤倒出，才能避免漆膜有颗粒现象，在清漆配套使用时，要特别注意；
2. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
3. 包装规格：1L罐装。

SW-8950 柔软剂

产品特性：特为软质底材而设的一种添加剂，用于提高底漆和面漆的柔软性，从而能适应软质底材的变形，避免油漆发生爆裂。

配套产品：清漆、2K实色漆及1K金属漆



	添加比例 1、按底材的柔软度，先将10-30%的柔软剂混入2K油漆内，再按各漆类的使用说明，按主漆量计算加入配套的干剂或稀释剂。 2、必要时，可在1K金属底色漆内加入不超过10%的柔软剂，然后添加适量稀释剂喷涂。
--	--

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L罐装。



SW-8960 防白水

产品特性：延长挥发时间的添加剂，适合于高温、天气潮湿或大面积喷涂时使用，使油漆更易于喷涂，流平效果更佳，避免漆膜发白。

配套产品：1K底色漆、2K实色漆及清漆等



	混合比例：温度高于30°C时，可将10-30%(相对稀释剂的量)防白水混入S-2慢干或S-3特慢干稀释剂内使用
	有关喷涂的操作程序，请参照所混合漆类的使用说明

1. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
2. 包装规格：1L罐装。

SW-8980速干液

产品特性：专为2K实色漆、清漆而设计的干燥加速剂，可加快油漆的不粘尘时间和干燥时间，适用于局部修补或低温下使用。



	<p>添加比例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 气温在10-15°C时，每升已调配好的油漆可加0.5盖的SW-8980速干液； 2. 气温在0-10°C时，每升已调配好的油漆可加1-1.5盖的SW-8980速干液； 3. 气温在零度以下时，每升已调配好的油漆可加1.5-2盖的SW-8980速干液。
--	--

1. 加入速干液后油漆的可使用时间会大大缩短，要尽快用完；
2. 每升已调配好的油漆最多加入量不得超过2盖，否则漆膜会变脆、失光；
3. 速干液不可当干剂使用，只可配合干剂作助剂使用；
4. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存2年。
5. 包装规格：1L罐装。

P998合金原子灰

产品特性：在锌、铝、钢等金属上有优良的附着力，需配合专用的BPO固化剂使用，干燥迅速，更容易打磨，施工更高效，填充力更强，耐高温性优，贮存性更稳定。



适用底材：已打磨的镀锌板、铝板、钢板或已完全干燥的环氧底漆表面

	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污及其它杂质
	混合比例 P998原子灰：专用固化剂=100份：2-3份（重量比）
	混合可用时间：23°C时，2-4分钟 干磨时间：23°C时，5-20分钟
	砂磨作业：P80-180-240
	适用工具：灰刀片、有弹性的胶片或塑料刮板 不适用于：热塑性漆、塑料底漆、侵蚀底漆及合金的表面

1. 使用前必须搅拌均匀，凡使用过的灰体，不要装入原产品罐内；
2. 涂刮前原子灰与固化剂配比要适当，且必须充分混合均匀，以避免开裂或发软；
3. 原子灰固化剂是易燃易爆且对皮肤有较强刺激的产品，请勿与皮肤直接接触；
4. 原子灰刮涂不宜一次性刮太厚，陷坑较深的要分多道刮涂；
5. 不要在原子灰上直接喷面漆，以免导致面漆失光。
6. 储存条件/期限：建议在5-35°C下储存，原装封盖可储存0.5年。
7. 包装规格：2kg罐装。

