



世界因我更出色
Perfect color, Perfect world

干色水性汽车漆

产品技术手册

Product Instruction Book

雅图高新材料股份有限公司
YATU ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

地址：中国广东省鹤山市古劳镇三连工业区二区
ADD : Sanlian Industrial Area 2, Gulao, Heshan City,
Guangdong Province, P.R.C

Tel:0750-8778888 Fax:0750-8776148 Http://www.yatupaint.com



世界因我更出色
Perfect color, Perfect world

目录 CONTENTS

汽车修补漆个人防护用品表.....	1
干色水性漆的应用指引.....	3
MAX-水性单组份素色色母.....	4
MAX-水性单组份银粉色母.....	5
MAX-水性单组份珍珠色母.....	6
W011 控色剂、W021 胶浆.....	7
W001 多功能调合水、W130 色漆固化剂.....	8



- 低VOC含量，绿色环保
- 操作简单
- 卓越的颜色遮盖力
- 性能可靠

汽车修补漆个人防护用品表

工序	操作	可能伤害	棉质工 作服	专业防 尘喷涂	安全鞋	防护眼 镜
除油	使用除油剂除油除蜡	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品	★		★	★
机械除漆	使用干研磨机除漆	可能吸入粉尘，其中可能含有锌，镉，铅等	★		★	★
原子灰混合及刮涂	混合及刮涂，不饱和和聚酯原子灰	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品：苯乙烯单体，过氧化物催化剂	★		★	★
干磨原子灰/底漆	打磨，不饱和和聚酯原子灰	吸入未知化合物打磨粉尘	★		★	★
调漆/混合油漆	混合色母，调色，添加固化剂，稀释剂等	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品	★		★	★
	搅拌	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品	★		★	★
工件准备	移动工作	手部划伤	★		★	★
喷涂油漆	喷涂各种底漆，面漆等	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品		★	★	★
闪干	喷涂过程中或喷涂完后油漆闪干	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品		★	★	★
清洗喷枪	使用喷枪清洗机或人工清洗喷枪	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品		★	★	★
强制干燥	热风烘烤	吸入有机气体	★		★	
	红外线干燥	吸入有机气体，高温烫伤	★		★	
	UV灯照射	紫外线辐射	★		★	★
抛光	抛光机抛光或手工抛光	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品	★		★	★
清洁	清洗车辆、工作场地，烤漆房等，废弃物处理	吸入有机气体，眼睛、皮肤接触化学用品：含铅化合物，颜料及溶剂等	★		★	★

供气式 面罩	活性炭 口罩	防尘口 罩	耐溶剂 手套	棉质劳 保手套	乳胶手 套	耳塞耳 罩	工作帽	安全操作要点
	★		★				★	确保通风良好
		★		★		★	★	使用吸尘式打磨机，在通风条件好的地方操作
	★				★		★	确保通风良好
		★		★		★	★	使用吸尘式打磨机，在通风条件好的地方操作
	*通风不好时				★		★	通风良好的条件下调配油漆
	*通风不好时				★		★	通风良好的条件下调配油漆
				★				
双组份涂 料	非双组份涂 料				★		★	喷涂含有异氰酸酯的油漆，需要戴供气式防护面具，使用其他油漆需要戴防毒面具及护目镜
双组份涂 料	非双组份涂 料				★		★	确保通风良好
	★		★				★	溶剂型喷枪清枪机应按照法规要求，安装排风机及废气吸收装置，密闭清洗
								确保通风良好
								确保通风良好
					★			
		★			★		★	确保通风良好
	★	★	★	★	★	★	★	确保通风良好

干色水性汽车漆应用指引

1. 储存条件

- a. 储存于5℃ -30℃的环境下，可以保持产品较长的使用寿命；
- b. 运输保障：0℃以下运输需要采取必要的保温措施，避免出现“冻结”等情况。

2. 施工及喷房条件

- a. 风速要求：风速保持在0.3-0.5m/s，能升温喷涂；
- b. 水性漆专用设备，避免出现锈蚀等；
- c. 温湿度要求：搭配使用全效调合水可满足湿度条件下的施工需求，施工温度在10-35℃为宜，喷涂效果最佳；
- d. 环境：保持环境清洁，减少尘点的产生；
- e. 新增设备：三节油水分离器，温湿度表、吹风管。



3. 喷涂工具

- a. 水性漆所使用的容器、调漆尺、喷枪等应是不与水反应的材料；
- b. 需要水性喷枪、油水分离器、吹风管(电热吹风管)、温湿度计、气压表等。



4. 干燥方式

- a. 可烘干或用吹风管吹干，一般吹或烘5-10分钟，待漆膜干燥至哑光（粘尘布可除尘）后再喷涂清漆；漆膜干燥后需及时喷涂清漆，以免漆膜露空太久而沾灰尘或吸收水分，影响清漆的外观效果；
- b. 面积大或工件多时适宜采用烘干的方式，效率更快；
- c. 在保证用电安全的前提下，使用电热风筒的效率更高、成本更低。



MAX-水性单组份素色色母

产品概述：自主研发的水性化环保产品，由水性聚氨酯聚合物、环保颜料、去离子水、特殊助剂等组成，水性单组份自干素色色母，操作方便高效，色彩鲜艳，配备调色配方数据系统，低VOC，符合环保法律法规，适用于中高级轿车，大巴车等交通工具的涂装。



适用底材	已硬化并打磨的旧漆膜，双组份中涂漆等（避免使用单组份中涂）
表面清洁	用除油清洁剂除去蜡、油污及其它杂质
 混合比例 (体积比)	水性单组份素色母：调合水=100: 15
施工粘度	25-35秒（涂4杯）
 喷涂工具	建议使用STAT jet 1000-121以上喷枪或其它水性专用喷枪 口径 1.3mm
 喷涂压力	流量2圈至2圈半，喷嘴全开，1.3-1.5bar；点修补1.0-1.2bar
 喷涂工艺	2-3遍；中湿喷一道（枪距10-15cm），吹干或烘干， 确认无瑕疵后连续湿喷一道，达到全遮盖；吹干或烘干， （素色最后一道不要雾喷）
干燥方式	可吹干或烘干（可使用吹风管，电热风筒等），漆膜干燥至哑光
续喷涂层	为获得最佳效果，建议续喷MAX-5000清漆，MAX-1000清漆 (不建议使用低浓清漆)
干膜厚度	15±5um
储存期限	置阴凉干燥处/20℃，原装封盖可储存1.5年

注意事项：

1. 不在腻子或裸铁上直接喷涂水性底色漆；
2. 用400-500#砂纸打磨处理双组份中涂漆；
3. 所用工具及开油杯的材质，是不与水反应的不锈钢、塑料等材质；
4. 避免在85%以上的湿度环境下施工；
5. 添加调和水的漆料应在当天用完。

MAX-水性单组份银粉色母

产品概述：自主研发的水性化环保产品，由水性聚氨酯聚合物.金属闪光颜料.去离子水.特殊助剂等组成的水性单组份自干银粉色母，为涂层提供金属闪光效果，具有操作方便高效，配备调色配方数据系统，VOC低，符合环保法律法规，适用于中高级轿车，大巴车等交通工具的涂装。



适用底材	已硬化并打磨的旧漆膜，双组份中涂漆等（避免使用单组份中涂）
表面清洁	用除油清洁剂除去蜡、油污及其它杂质
 混合比例 (体积比)	水性单组份银粉漆：调合水=100: 30
施工粘度	25-35秒（涂4杯）
 喷涂工具	建议使用STAT jet 1000-121以上喷枪或其它水性专用喷枪 口径 1.3mm
 喷涂压力	流量2圈至2圈半，喷幅全开，1.3-1.5bar；点修补1.0-1.2bar
 喷涂工艺	中湿喷一道（枪距10-15cm），吹干或烘干， 确认无瑕疵后连续湿喷一道，达到全遮盖；吹干或烘干， 雾喷一道（喷枪气压1.0bar，喷枪距离20~25cm，走枪速度减慢）
干燥方式	可吹干或烘干（可使用吹风管，电热风筒等），漆膜干燥至哑光
续喷涂层	为获得最佳效果，建议续喷MAX-5000清漆，MAX-1000清漆 (不建议使用低浓清漆)
干膜厚度	15±5um
储存期限	置阴凉干燥处/20℃，原装封盖可储存1.5年

注意事项：

1. 不在腻子或裸铁上直接喷涂水性底色漆；
2. 用400-500#砂纸打磨处理双组份中涂漆；
3. 所用工具及开油杯的材质，是不与水反应的不锈钢、塑料等材质；
4. 避免在85%以上的湿度环境下施工；
5. 添加调和水的漆料应在当天用完。

MAX-水性单组份珍珠色母

产品概述：自主研发的水性化环保产品，由水性聚氨酯聚合物.珍珠颜料.去离子水.特殊助剂等组成的水性单组份自干珍珠漆，为涂层提供金属闪光效果，操作方便高效，配备调色配方数据系统，低VOC,符合环保法律法规，适用于中高级轿车，大巴车等交通工具的涂装。



适用底材	已硬化并打磨的旧漆膜，双组份中涂漆等（避免使用单组份中涂）
表面清洁	用除油清洁剂除去蜡、油污及其它杂质
 混合比例 (体积比)	水性单组份珍珠漆：调合水=100: 30
施工粘度	25-35秒（涂4杯）
 喷涂工具	建议使用STAT jet 1000-121以上喷枪或其它水性专用喷枪 口径 1.3mm
 喷涂压力	流量2圈至2圈半，喷幅全开，1.3-1.5bar；点修补1.0-1.2bar
 喷涂工艺	中湿喷一道（枪距10-15cm），吹干或烘干，确认无瑕疵后连续湿喷一道， 达到全遮盖；吹干或烘干，雾喷一道（喷枪气压1.0bar，喷枪距离 20~25cm，速度减慢） 三工序喷涂：先喷二道素色漆（参考素色漆喷涂工艺），湿喷一道珍珠层 （珍珠漆加入5%的色漆固化剂），吹干或烘干，再雾喷一道
干燥方式	可吹干或烘干（可使用吹风管，电热风筒等），漆膜干燥至哑光
续喷涂层	为获得最佳效果，建议续喷MAX-5000清漆，MAX-1000清漆 (不建议使用低浓清漆)
干膜厚度	15±5um
储存期限	置阴凉干燥处/20℃，原装封盖可储存1.5年

注意事项：

1. 不在腻子或裸铁上直接喷涂水性底色漆；
2. 用400-500#砂纸打磨处理双组份中涂漆；
3. 所用工具及开油杯的材质，是不与水反应的不锈钢、塑料等材质；
4. 避免在85%以上的湿度环境下施工；
5. 添加调和水的漆料应在当天用完。

MAX-W011控色剂

产品概述：自主研发的水性化环保产品，水性漆专用辅料，可改善水性银粉的排列效果，使银粉侧面变白，正面稍变暗，闪烁度更高。

使用方法	在调色过程根据色相需要加入银油色母和素色色母中，搅拌均匀。
用量	不超过20%
储存期限	置阴凉干燥处/20℃，原装封盖可储存1.5年

注意事项：

1. 不在腻子或裸铁上直接喷涂水性底色漆；
2. 用400-500#砂纸打磨处理双组份中涂漆；
3. 所用工具及开油杯的材质，是不与水反应的不锈钢、塑料等材质；
4. 避免在85%以上的湿度环境下施工；
5. 添加调和水的漆料应在当天用完。

MAX-W021胶浆

产品概述：自主研发的水性化环保产品，水性漆专用辅料，可改善水性金属漆的排列效果。

使用方法	在调色过程根据色相需要加入银油色母和素色色母中，搅拌均匀。
用量	不超过20%（珍珠三工序用量为100-200%）
储存期限	置阴凉干燥处/20℃，原装封盖可储存1.5年

注意事项：

1. 不在腻子或裸铁上直接喷涂水性底色漆；
2. 用400-500#砂纸打磨处理双组份中涂漆；
3. 所用工具及开油杯的材质，是不与水反应的不锈钢、塑料等材质；
4. 避免在85%以上的湿度环境下施工；
5. 添加调和水的漆料应在当天用完。

MAX-W001多功能调合水

产品概述：MAX-W001 多功能调合水作为通用型(金冠鼎品牌)水性漆施工前稀释、调节粘度的辅助材料，其具有优异的施工性能，可适应不同的温度及湿度条件下使用，抗流挂性强，遮盖力高，漆膜干燥后平滑、干爽，提高金属漆的排列效果，提高漆膜的耐性等。

颜色	混合比例	最佳施工粘度（室温）
素色漆	100:15	25-35s
银粉漆/珍珠漆	100:30	25-35s

注意事项：

1. 不在腻子或裸铁上直接喷涂水性底色漆；
2. 用400-500#砂纸打磨处理双组份中涂漆；
3. 所用工具及开油杯的材质，是不与水反应的不锈钢、塑料等材质；
4. 避免在85%以上的湿度环境下施工；
5. 添加调和水的漆料应在当天用完。

MAX-W130色漆固化剂

产品概述：自主研发的水性化环保产品，单组分水性漆专用固化剂，可提高单组分水性漆的交联密度，附着力和耐水耐化性能。

使用方法	加入金属色母和素色色母中，或者三工序施工（加入珍珠中）搅拌均匀，再加调合水
用量	5%
可用时间	60分钟
储存期限	置阴凉干燥处/20℃，原装封盖可储存1年

注意事项：

1. 不在腻子或裸铁上直接喷涂水性底色漆；
2. 用400-500#砂纸打磨处理双组份中涂漆；
3. 所用工具及开油杯的材质，是不与水反应的不锈钢、塑料等材质；
4. 避免在85%以上的湿度环境下施工；
5. 添加调和水的漆料应在当天用完。